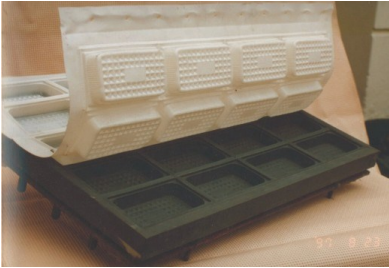




**Lebeton**  
Composites para la Industria

# RELLENO METALICO & RELLENON

Ref. 2041



Es un producto epóxico con el 80% de metal en polvo. RELLENO METALICO de baja densidad y RELLENON en alta densidad. Recomendado para trabajos de mantenimiento correctivo.

## Características Y Ventajas:

- Excelente adhesivo rígido general sobre todo entre metales.
- Una vez fraguado se deja maquinar fácilmente.
- No produce encogimiento, seca en capas gruesas.
- El RELLENO METALICO por su forma líquida penetra y tapa porosidades y rajaduras.
- El RELLENON por su densidad no descuelga.

## Preparación:

1. Preparar la superficie donde se ha de aplicar debe estar libre de suciedad y grasas.
2. Mezclar ambas fases en volumen de 3:1 Es decir 3 partes de la base o fase 1 con 3 partes del endurecedor o fase 2.
3. Batir lentamente la mezcla durante unos 15' procurando no englobar las burbujas de aire y si se desea utilizar algún aparato eléctrico es mejor adaptar un taladro con aspas de unas 200 rpm.
4. Dejar reposar la mezcla y luego aplicar.
5. Tiene un pot-life de aproximadamente unas 2 a 3 horas, una vez aplicado comenzará a endurecer a las 6 horas y después de 24 horas estará ya duro pero su dureza total alcanza a los 7 días.

## Apliaciones:

- Para unir fierro, acero, aluminio, cobre, vidrio, cemento, madera, plástico, fibra, latón, mosaicos, etc.
- En matricería para confeccionar moldes de termoformado y de espuma de poliuretano y prensas de embutido.
- Reparar motores, reconstruir cuerpos de bombas de agua o de petróleo, es decir rellena las zonas desgastadas en cuerpos ferrosos o no ferrosos .
- Reparación de tuberías: ejes, en cañerías ya corroídas ya sean de circulación de aceites, agua, gas, petróleo.
- Reparaciones de válvulas rajadas en fundición .
- Para masillar los desperfectos de las moldes.
- muy útil para fijar piezas y accesorios de forma irregular.



Tapa Espejo de Bomba pesquera recubierta con RELLENO METALICO - RELLENON

## Presentación:

- Kit de 1 Galón compuesto por un envase de un galón lleno hasta 3/4 mas un envase de 1/4 de galon lleno.
- Envases de 1/4 Galón compuesto por un envase de 1/4 galón lleno hasta 3/4 mas un envase de 1/16 de galón lleno.



**Lebeton**  
Composites para la Industria

## RESINAS EPOXICAS Y LA F.D.A.

Los insumos y materias primas de las resinas epóxicas comercializados por "LEBETON" cumplen con la norma de la Administración de Alimentos y Drogas en su Código Federal de Regulaciones en el Título 21 Parte 175.300, ésta nos indica que los recubrimientos formulados con resinas epóxicas, endurecedores y catalizadores son seguras con el contacto con los alimentos durante la manufactura, empaqueo, procesamiento, transporte y contenedor de los alimentos.



## Especificaciones Técnicas

Color	Gris
Ratio de Mezcla por Volumen	3:1
Ratio de Mezcla por Peso	72:8
% de Sólidos	100
Tiempo de Trabajo (Pot Life) @ 75F	120 min.
Volumen por galón	3600 cc.
Encogimiento al Secar	0.0006 in./in.
Resistencia a la Temperatura	90°C.
Resistencia a la Compresión	10,800 Kg./cm <sup>2</sup>
Modulo de Elasticidad	8.5 psi x 10 <sup>(5)</sup> in.
Resistencia a la Tensión	7480 psi
Cure Time	16 hrs
Tiempo Gel	4-6 hrs

## Recomendaciones:

- El tiempo y la forma de batido, depende una buena reacción y secado perfecto del producto, una mala mezcla dará por consecuencia un mal secado y quedará partes sin secar y de sensación pegajosa al tacto.
- También un exceso de batido trae como consecuencia un ligero calentamiento y por lo tanto una fragua rápida lo que impide el escape de las burbujas de aire.
- Se recomienda solo preparar la cantidad necesaria porque una vez mezcladas las 2 fases ya no se puede detener la reacción.
- La temperatura acelera el fraguado.
- La limpieza de las herramientas puede hacerse con, Xilol, toluol, acetona o Solvente Lebetón.