

LUKOIL ANTIFREEZE LONG LIFE 50

Anticongelante con vida extendida, listo para usar

ESPECIFICACIONES

ASTM D-3306; ASTM D-4985; Cummins CES-14603; Detroit Diesel DFS-93K217; MAN 324 NF; MB-325.0 (DBL 7700 2014-06); MTU MTL 5048

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LUKOIL ANTIFREEZE LONG LIFE 50 es un anticongelante premezclado, formulado con la tecnología orgánica «OAT» libre de nitratos, aminas y fosfatos. El uso de la tecnología orgánica de carboxilatos proporciona una mayor efectividad del enfriamiento del motor y reduce la formación de depósitos y corrosión. Una película protectora delgada se forma directamente en los puntos de corrosión, lo que contribuye a una mayor efectividad de la transferencia de calor y a la reducción del consumo de aditivos, lo que prolonga la vida útil del refrigerante. Contiene 50% de monoetilenglicol. Neutro a las mangueras y sellos de caucho y plástico.

ÁMBITO DE USO

LUKOIL ANTIFREEZE LONG LIFE 50 está diseñado para su uso en sistemas de refrigeración de automóviles y vehículos comerciales, incluyendo los sistemas de aluminio. Su formulación en base a carboxilatos permite tener una vida útil de hasta 5 años o 300,000 km.

No se prevén diluciones en su aplicación. Cuando se requiere el relleno del sistema en la operación, debe hacerse con el mismo producto.

BENEFICIOS

- Protección contra la corrosión de los componentes del motor hechos de metales y aleaciones a base de aluminio, hierro y hierro fundido.
- Garantiza un funcionamiento seguro del vehículo a bajas temperaturas y protección contra el sobrecalentamiento.
- Neutro a las mangueras y sellos de caucho y plástico.
- La ausencia de nitritos, aminas y fosfatos permite cumplir con los requisitos de los estándares ambientales globales.
- Extiende la vida útil del motor, la bomba de agua, el radiador y el termostato.
- Recomendado para motores de vehículos comerciales.
- Reduce los costes de mantenimiento y reparación de los sistemas de refrigeración.
- No requiere dilución.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

| ÍNDICE | MÉTODO | LUKOIL ANTIFREEZE LONG LIFE 50 |
|--|------------|---|
| Color | I-CC-09 | Rosa fluorescente, transparente |
| Porcentaje de Glicol, % volumen | I-CC-52 | 50 |
| Densidad a 20 °C, g/mL | ASTM D1250 | 1.070 |
| pH | ASTM D1284 | 8.7 |
| Reserva Alcalina, ml HCl 0.1 N | ASTM D1121 | 2.4 |
| Punto de Ebullición, °C | ASTM D1120 | 110 |
| Punto de Congelación, °C | ASTM D1177 | -37 |
| Protección contra la corrosión de varios tipos de metales y aleaciones | ASTM D1384 | Supera los requisitos de los estándares ASTM D3306, D4985 |

Los valores estándar del producto no se deben considerar como una especificación del fabricante y pueden variar dentro de los límites de los requisitos de los documentos de referencia de LUKOIL Lubricants Mexico, S. de R.L. de C.V.