



CONCENTRADORES FALCON (SB) SEMI BATCH

APLICACIONES

- Recuperación de oro, plata y metales del grupo del platino
- Recuperación de oro de alimentación de ciclón, overflow o underflow dentro del circuito de molienda
- Recuperación de oro en operaciones de oro de aluvión
- Recuperación de oro a partir de plantas de agregados

PRINCIPALES VENTAJAS

- Unidades con capacidad de hasta 400 t/h
- La unidad de frecuencia variable (VFD) y un sistema de frenado dinámico se utilizan para reducir considerablemente el tiempo de desconexión para el lavado de concentrado
- El diseño modular de tapa plana, aumenta la vida útil y reduce el tiempo de inactividad y los costos de mantenimiento
- El control de fluidización estándar actualizado da como resultado un mayor grado de gestión de la máquina
- Las altas fuerzas G (las más altas en la industria de procesamiento de minerales) permiten una mayor eficiencia y recuperación de material muy fino
- Menor consumo de agua, ya que solo la sección de la taza correspondiente a la zona de concentración es fluidificada
- Disponibilidad mecánica mayor al 95%, costos extremadamente bajos
- Operación a "un toque" totalmente automatizada, que proporciona la menor cantidad de tiempo sin conexión y la más alta seguridad de concentrados posible

RECUPERACIÓN DE METALES PRECIOSOS GRUESOS Y FINOS

Los concentradores Falcon SB se conocen como "semi batch" porque aceptan alimentación continuamente durante el ciclo de ejecución, pero solo producen concentrado durante los ciclos periódicos de enjuague. Los tiempos de ejecución van de cinco minutos a varias horas, dependiendo de la aplicación. Los periodos de enjuague son en general menores a un minuto, ya que los concentradores Falcon utilizan un sistema de frenado dinámico para desacelerar rápidamente el tazón, enjuagar el concentrado y luego volver a la velocidad normal de servicio. Gracias a que cuenta con un variador de frecuencia, este concentrador por gravedad puede operar desde 50 a 200 G.

La aplicación típica para un concentrador Falcon SB es la de recuperación de metales preciosos liberados (Au, Ag, Pt, etc.) dentro de un circuito de molienda. Cuando se instala en este tipo de circuitos, Sepro a menudo recomienda que el concentrador por gravedad se establezca en alimentación de ciclón, en lugar de ciclón de flujo inferior para generar mayores recuperaciones. Fuera de los circuitos de molienda, los concentradores Falcon SB también se utilizan para la separación de metales preciosos de los agregados o depósitos aluviales. El mineral objetivo estará usualmente en concentraciones extremadamente bajas (gramos por tonelada) y se desea un nivel muy alto de actualización (hasta 10.000 veces).

Realizar una prueba confiable puede ayudarlo a encontrar el concentrador adecuado para su aplicación. Sepro opera instalaciones de laboratorio, que generan datos confiables hasta una escala de operación comercial.

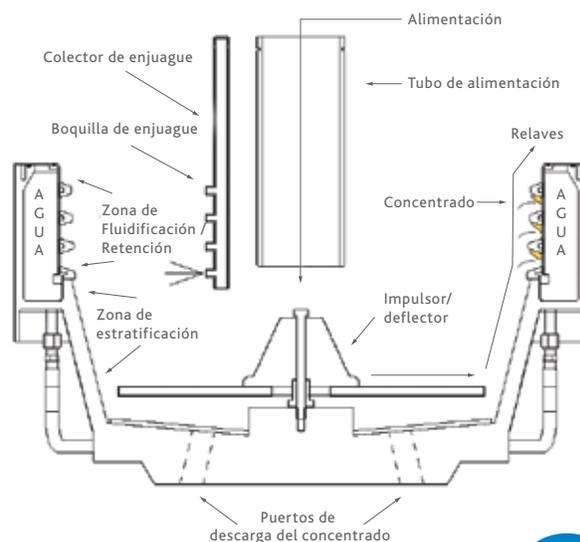
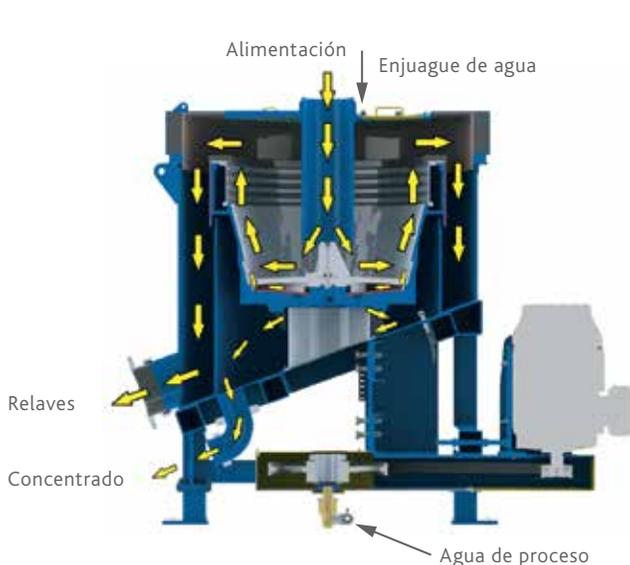
CONCENTRADORES FALCON (SB) SEMIL BATCH

ESPECIFICACIONES

MODELO		L40	SB400	SB750	SB1350	SB2500	SB5200	
CAPACIDAD RECOMENDADA DE SÓLIDOS*	t/h	0 - 0,25	1 - 15	10 - 80	50 - 150	100 - 250	200 - 400	
CAPACIDAD MÁXIMA DE PULPA	m ³ /hr	2,3	30	100	200	300	450	
AREA DE SUPERFICIE DE CONCENTRACIÓN	m ²	0,03	0,21	0,46	1,08	2,14	3,37	
RANGO DE FUERZA G	superior	200	150	200	200	200	200	
	inferior	50	100	50	50	50	50	
PESO DE LA MÁQUINA	kg	35	485	1 250	2 900	4 560	6 900	
POTENCIA DEL MOTOR	kW (HP)	0,4 (0,5)	3,7 (5,0)	7,5 (10)	18 (25)	45 (60)	75 (100)	
CONSUMO DE AGUA DEL PROCESO	m ³ /hr	0,24 - 1,2	3 - 5	8 - 12	12 - 20	15 - 28	25 - 35	
PRESION DE ABASTECIMIENTO DE AGUA	Bar	2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 3	
TAMAÑO MAXIMO DE PARTÍCULAS RECOMENDADO PARA ALIMENTACIÓN	mm	1,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	
TAMAÑO ABSOLUTO MÁXIMO DE PARTÍCULAS PARA ALIMENTACIÓN*	mm	1,5	2,5	4,0	4,0	4,0	4,0	
PORCENTAJE MÁXIMO DE SÓLIDOS PARA ALIMENTACIÓN*	%	55 - 70	65	55 - 70	55 - 70	55 - 70	55 - 70	
VOLUMEN DE DESCARGA DE LODO CONCENTRADO*	litre	1	25	100	150	250	350	
VOLUMEN DE DESCARGA CONCENTRADO DE SÓLIDOS*	cm ³	120	1 230	5 275	12 425	18 750	24 050	
DIMENSIONES	ANCHO	m	0,49	1,02	1,71	2,24	2,67	3,19
	LONGITUD	m	0,31	1,00	1,44	1,90	2,00	2,32
	ALTURA	m	0,51	1,43	1,50	2,07	2,27	2,73

*Indica el parámetro específico de la aplicación, consulte al fabricante.

Nota: Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. El equipo puede no operar o alcanzar el mejor rendimiento bajo las capacidades máximas.



Sepro Mineral Systems Corp.

9850 201 Street, Langley, British Columbia, Canada V1M 4A3

Oficina: +[1] 604.888.5568 • Fax: +[1] 604.888.5521 • Llamada gratuita: +[1] 800.990.5568 Norteamérica

sepro@seprosystems.com • www.seprosystems.com

