



SEPARADORES DE MEDIO DENSO CONDOR SEPRO

APLICACIONES

Para pre concentración y la concentración de:

Metales, óxidos y sulfuros

- Antimonio
- Bauxita
- Cromita
- Cobre
- Oro
- Hierro
- Plomo
- Manganeso
- Níquel
- Estaño
- Zinc

Minerales y silicatos industriales

- Baritina
- Carbón
- Diamante
- Feldespato
- Fluorita
- Caliza
- Fosfato
- Potasa
- Cuarzo
- Petalita
- Espodumeno

PRINCIPALES VENTAJAS

- Alta eficiencia de separación.
- Gran tamaño máximo de alimentación.

Alimentación directa

- Por la cinta transportadora, tamiz vibratorio o alimentador
- Sin bombeo de alimentación de sólidos, sólo se bombea el medio denso

Separación multietapa

- Funciones DMS: rougher/scavenger, rougher/cleaner
- Alta capacidad de los sumideros
- Los productos pesados pueden ser combinados o separados
- Plantas prediseñadas DMS Sepro
- Entrega rápida
- Personalizado y transportable
- Rápido inicio de la producción
- Puesta en marcha y capacitación

TRES PRODUCTOS DESDE UN SEPARADOR DMS

El dinámico y multietapa separador de medio denso

Condor le brinda a Sepro una posición de liderazgo en tecnología avanzada de separación de medio denso (DMS, Dense Medium Separation). En un separador Condor DMS Sepro son inherentes un mínimo de dos etapas de separación, lo que da como resultado una alta eficacia en separación en aplicaciones DMS rougher/scavenger o rougher/cleaner. El DMS se utiliza típicamente en un trabajo de preconcentración antes de procesar o moler para rechazar el material estéril y reducir los costos de capital y costos de operación.

Sepro suministra Plantas DMS adaptables y transportables para una amplia variedad de requisitos de aplicación. Las plantas DMS Sepro de dos productos estándares (concentrado, relaves) utilizan un separador Condor de dos etapas y un circuito de densidad media independiente, mientras que las plantas DMS de tres productos (concentrado, medios, residuos) utilizan un separador Condor de tres etapas y circuitos de dos medios a alta y baja densidad.

El separador Condor es simple y fácil de alimentar, por lo general mediante una cinta transportadora o a partir de una zaranda vibratoria. No se bombea mineral abrasivo o desmenuzable lo que redonda en menores requerimientos de energía, bajos costos de mantenimiento (bomba, separador de DM, tuberías) y la reducción de rotura de mineral y generación de materiales finos. El Separador Condor DM compacto hace que sea posible convertir una instalación de ciclón DMS convencional de dos productos en una operación de tres productos.

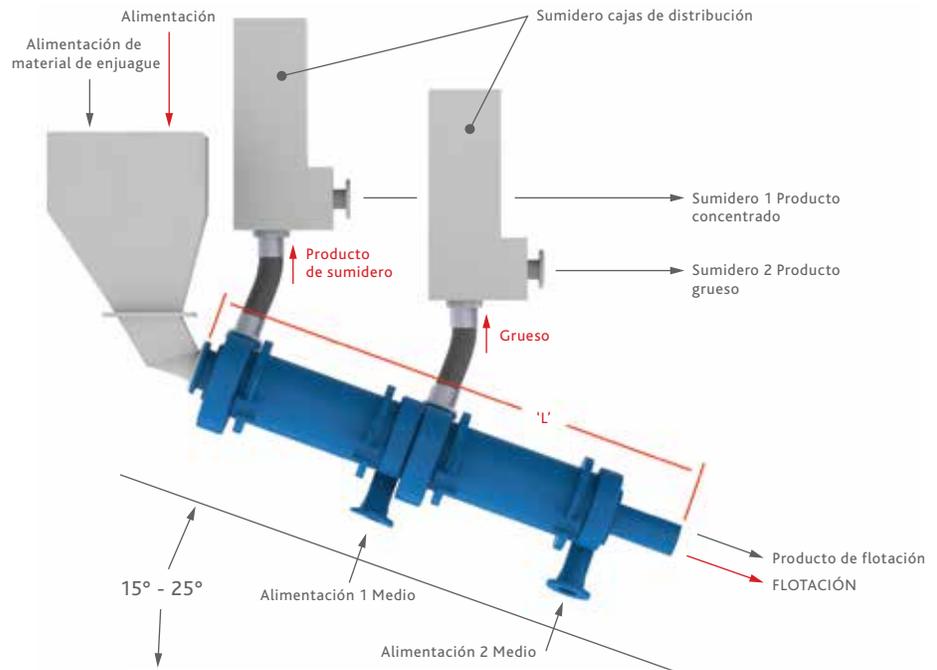
SEPARADORES DE MEDIO DENSO CONDOR SEPRO

TAMAÑOS ESTÁNDAR DEL DMS CONDOR

TAMAÑO DEL SEPARADOR mm	CAPACIDAD DE ALIMENTACIÓN* tph	TAMAÑO MÁXIMO DE LAS PARTÍCULAS DE ALIMENTACIÓN mm	LONGITUD TOTAL ** mm (aprox.)	PESO Kg (aprox.)
CS250	10 – 30	20 – 25	2.450	650
CS300	30 – 50	30 – 38	2.850	1.250
CS400	50 – 80	40 – 50	3.250	1.850
CS500	80 – 120	60 – 75	3.300	2.550
CS600	120 – 170	70 – 88	3.940	3.775
CS700	170 – 230	80 – 100	4.580	5.000

*El turno de trabajo del separador y la capacidad serán confirmadas por Sepro.

**Para Condor de dos etapas únicamente. La longitud variará con la disposición de tres etapas.



Sepro Mineral Systems Corp.

9850 201 Street, Langley, British Columbia, Canada V1M 4A3

Oficina: +[1] 604.888.5568 • Fax: +[1] 604.888.5521 • Llamada gratuita: +[1] 800.990.5568 Norteamérica

sepro@seprosystems.com • www.seprosystems.com

